Marrari AUTOMAÇÃO

DATASHEET
CONTROL DE PRODUCCIÓN · ASERRADEROS Y LÍNEAS CONTINUAS
ES



Pro X

Control de producción en tiempo real

Mide, cuenta y registra lo que produce su línea, con velocidad, paradas y OEE, para decidir con datos y no por estimación.

0,1 mm	**1%**	**2 ms**	**3**
resolución de los sensores	precisión de los sensores láser	tiempo de respuesta	modelos de sistema

01 POR QUÉ USARLO

Sepa cuánto produce realmente su línea.

Producción medida
Piezas, metros lineales y volumen por turno, por lote y por período.

Paradas registradas
Tiempo y motivo de las paradas, para atacar lo que más cuesta.

OEE y Andon
Indicador de eficiencia y señalización de la línea para que el equipo actúe al instante.

02 CÓMO FUNCIONA

Sensores **láser de distancia** miden largo, ancho y espesor de las piezas, y un **encoder** mide la velocidad de la línea. La unidad central calcula la producción y graba históricos de lotes y paradas.

1. **Sensores** — Láser de distancia · encoder
   — Medidas y velocidad —
2. **Unidad central** — PLC e IHM · cálculos
   — RS232/RS485 · TCP propietario —
3. **Supervisión** — SV-430 · informes y OEE
   — Informes históricos —
4. **Gestión de planta** — Andon, ERP u hojas de cálculo

Los sensores láser miden la pieza y el encoder mide la velocidad de la línea. La unidad central cuenta, mide y registra cada lote y cada parada.

MODELOS

Un sistema para cada línea

Elija según lo que necesita medir:

- BASIC: conteo de piezas y metros lineales
- CARRO: carro portatrozas de la sierra
- STANDARD: trozas y tablas en líneas continuas
- Todos con historial, paradas y OEE

03 INFORMACIÓN Y ESPECIFICACIONES



Información

Medidas	Largo · ancho · espesor
Ritmo	Velocidad m/min · piezas por minuto
Producción	Totales · lotes · historial
Eficiencia	Paradas · OEE · Andon

Sensores

Láser de distancia	Rango 50 a 650 mm · resolución 0,1 mm · precisión 1% · respuesta 2 ms
Encoder	2 canales · 250 pulsos por vuelta

04 MODELOS, COMUNICACIÓN Y SERVICIOS

BASIC
Conteo
Cuenta piezas y metros lineales, para líneas que necesitan la producción por turno.

STANDARD
Trozas y tablas
Mide dimensiones y volumen en líneas continuas de trozas y de tablas.

CARRO
Carro portatrozas
Sigue la producción en el carro de la sierra principal, corte a corte.

Comunicación
RS232 y RS485
Protocolo propietario Free Port y TCP, con la supervisión SV-430.

Mantenimiento anual
Realizado por Marrari
Actualización del software y verificación con los patrones Marrari, una vez al año.

Garantía
6 meses
Fabricado en Brasil, con soporte y capacitación del equipo de posventa: posvendas@marrari.com.br.

Características generales

Aplicación	Aserraderos y líneas continuas	Alimentación	95 a 240 Vca, 50/60 Hz · 200 W
Modelos	BASIC, STANDARD y CARRO	Temperatura	Hasta 50 °C
Medición	Láser de distancia y encoder	Puertos	RS232 · RS485
Rango del láser	50 a 650 mm	Protocolos	Free Port propietario y TCP
Resolución	0,1 mm	Supervisión	SV-430