Marrari AUTOMAÇÃO

DATASHEET
CONTROLE DE PRODUÇÃO · SERRARIAS E LINHAS CONTÍNUAS
PT



Pro X

Controle de produção em tempo real

Mede, conta e registra o que sua linha produz, com velocidade, paradas e OEE, para decidir com dados e não por estimativa.

0,1 mm	1%	2 ms	3
resolução dos sensores	precisão dos sensores laser	tempo de resposta	modelos de sistema

01 POR QUE USAR

Saiba quanto sua linha produz de verdade.

Produção medida
Peças, metros lineares e volume por turno, por lote e por período.

Paradas registradas
Tempo e motivo das paradas, para atacar o que mais custa.

OEE e Andon
Indicador de eficiência e sinalização da linha para a equipe agir na hora.

02 COMO FUNCIONA

Sensores **laser de distância** medem comprimento, largura e espessura das peças, e um **encoder** mede a velocidade da linha. A unidade central calcula a produção e grava históricos de lotes e paradas.

1 **Sensores** — Laser de distância · encoder

Medidas e velocidade

2 **Unidade central** — CLP e IHM · cálculos

RS232/RS485 TCP proprietário

3 **Supervisório** — SV-430 · relatórios e OEE

Relatórios históricos

4 **Gestão da fábrica** — Andon, ERP ou planilhas

Os sensores laser medem a peça e o encoder mede a velocidade da linha. A unidade central conta, mede e registra cada lote e cada parada.

MODELOS

Um sistema para cada linha

Escolha conforme o que precisa medir:

- BASIC: contagem de peças e metros lineares
- CARRO: carro porta-toras da serra
- STANDARD: toras e tábuas em linhas contínuas
- Todos com histórico, paradas e OEE

03 INFORMAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES



Informações

Medidas	Comprimento · largura · espessura
Ritmo	Velocidade m/min · peças por minuto
Produção	Totais · lotes · histórico
Eficiência	Paradas · OEE · Andon

Sensores

Laser de distância	Faixa 50 a 650 mm · resolução 0,1 mm · precisão 1% · resposta 2 ms
Encoder	2 canais · 250 pulsos por volta

04 MODELOS, COMUNICAÇÃO E SERVIÇOS

BASIC
Contagem
Conta peças e metros lineares, para linhas que precisam de produção por turno.

STANDARD
Toras e tábuas
Mede dimensões e volume em linhas contínuas de toras e de tábuas.

CARRO
Carro porta-toras
Acompanha a produção no carro da serra principal, corte a corte.

Comunicação
RS232 e RS485
Protocolo proprietário Free Port e TCP, com o supervisório SV-430.

Manutenção anual
Feita pela Marrari
Atualização do software e checagem com os padrões Marrari, uma vez por ano.

Garantia
6 meses
Fabricado no Brasil, com suporte e treinamento pela equipe de pós-vendas: posvendas@marrari.com.br.

Características gerais

Aplicação	Serrarias e linhas contínuas	Alimentação	95 a 240 Vca, 50/60 Hz · 200 W
Modelos	BASIC, STANDARD e CARRO	Temperatura	Até 50 °C
Medição	Laser de distância e encoder	Portas	RS232 · RS485
Faixa do laser	50 a 650 mm	Protocolos	Free Port proprietário e TCP
Resolução	0,1 mm	Supervisório	SV-430