Marrari AUTOMAÇÃO

DATASHEET
SISTEMA EN LÍNEA · VOLUMEN EN CINTAS
ES

Volume X

Medidor de volumen en cintas transportadoras

Un escáner láser traza el perfil de la carga sobre la cinta, sin contacto con el producto, y calcula el volumen que pasa.



2%	5.000 mm	100/s	IP65
precisión estática	ancho máximo (HR2000)	lecturas (HR900)	protección del escáner

01 POR QUÉ USARLO

Sepa cuánto material pasa por la cinta, cada segundo.

Sin contacto
Medición láser, sin tocar el producto ni interferir en el transporte.

Volumen y caudal
Volumen instantáneo (m³/h) y acumulado (m³), con velocidad de la cinta.

Densidad y masa
Con balanza integradora, calcula densidad aparente y caudal másico.

02 CÓMO FUNCIONA

El escáner mide el **área de la sección transversal** de la carga en cada lectura. Con la **velocidad de la cinta**, la unidad central calcula el volumen y genera alarmas de producción, lote y caudal mínimo y máximo.

1. **Escáner láser** — HR900 o HR2000 · IP65
   → Perfil de la carga + velocidad
2. **Unidad central** — PLC e IHM · cálculo del volumen
   → RS232/RS485 Ethernet
3. **Supervisión** — SV-600 Volume View
   → Modbus RTU Profibus · Profinet
4. **Sistema del cliente** — PLC, SCADA o informes

El sensor de velocidad de la cinta y la caja DPS completan el sistema. Con una balanza integradora, calcula densidad aparente y masa.

MODELOS

Dos escáneres, cada uno para una cinta

Elija por el tamaño de la carga y de la cinta:

- HR900: alta precisión, carga de hasta 600 mm
- HR2000: cintas de hasta 5.000 mm
- HR900: 100 lecturas por segundo
- HR2000: 50 lecturas por segundo

03 COMPONENTES Y ESPECIFICACIONES



Unidad central

Dimensiones	500 × 400 × 250 mm · IP54 · 17 kg
Alimentación	95 a 240 Vca, 50/60 Hz · 500 W máx.
Temperatura	Unidad central hasta 40 °C · sensores hasta 50 °C
Comunicación	1 RS232 · 1 RS485 · 1 Ethernet
Protocolos	Propietario RS232/RS485 y TCP · Modbus RTU · Profibus DP, Profinet y EtherNet/IP a consultar

Precisión

Caudal volumétrico	Estática 2% del valor medido · dinámica hasta 5%, según el formato de la cinta y el material (Anexo 05.c)

04 ENTRADAS, SALIDAS E INFORMACIÓN

Entradas digitales
4 ED
Condición de operación, sensor de velocidad de la cinta y silenciar alarma.

Salidas digitales
6 SD
Alarma, máquina parada, producción baja, reset del escáner, chorro de aire de limpieza y grabación en el PC.

Analógicas
2 SA · 1 EA (4–20 mA)
Caudal instantáneo, por minuto o por ciclo (m³ o t); entrada de velocidad de la cinta.

Información
En la IHM y la supervisión
Volumen instantáneo y acumulado, velocidad, densidad, masa y alarmas de producción.

Mantenimiento anual
Realizado por Marrari
Actualización del software y verificación con los patrones Marrari, una vez al año.

Garantía
6 meses
Fabricado en Brasil, con soporte y capacitación del equipo de posventa: posvendas@marrari.com.br.

Características generales

Medición	Láser, sin contacto
Sección	Perfil de la carga en cada lectura
HR900	Carga hasta 600 mm · 100 lecturas/s
HR2000	Cinta hasta 5.000 mm · 50 lecturas/s
Precisión	Estática 2% · dinámica hasta 5%

Unidad central	Lectura a 50 Hz
Protección	Escáner IP65 · unidad central IP54
Salidas	m³/h, m³, m/s, kg/m³, t
Composición	Unidad central, escáner, caja DPS y sensor de velocidad
Documentos	Manual MR600 · Anexo 05.c