Marrari AUTOMAÇÃO

DATASHEET
SISTEMA EM LINHA · VOLUME EM ESTEIRAS
PT

Volume X

Medidor de volume em esteiras transportadoras

Um scanner laser traça o perfil da carga sobre a correia, sem contato com o produto, e calcula o volume que passa.



2%	5.000 mm	100/s	IP65
precisão estática	largura máxima (HR2000)	leituras (HR900)	proteção do scanner

01 POR QUE USAR

Saiba quanto material passa na esteira, a cada segundo.

Sem contato
Medição a laser, sem tocar no produto nem interferir no transporte.

Volume e vazão
Volume instantâneo (m³/h) e acumulado (m³), com velocidade da correia.

Densidade e massa
Com balança integradora, calcula densidade aparente e vazão em massa.

02 COMO FUNCIONA

O scanner mede a **área da seção transversal** da carga a cada leitura. Com a **velocidade da correia**, a unidade central calcula o volume e gera alarmes de produção, lote e vazão mínima e máxima.

1. **Scanner laser** — HR900 ou HR2000 · IP65
   - Perfil da carga + velocidade
2. **Unidade central** — CLP e IHM · cálculo do volume
   - RS232/RS485 Ethernet
3. **Supervisório** — SV-600 Volume View
   - Modbus RTU Profibus · Profinet
4. **Sistema do cliente** — CLP, SCADA ou relatórios

O sensor de velocidade da esteira e a caixa DPS completam o sistema. Com uma balança integradora, calcula densidade aparente e massa.

MODELOS

Dois scanners, cada um para uma esteira

Escolha pelo tamanho da carga e da correia:

- HR900: alta precisão, carga de até 600 mm
- HR2000: correias de até 5.000 mm
- HR900: 100 leituras por segundo
- HR2000: 50 leituras por segundo

03 COMPONENTES E ESPECIFICAÇÕES



Unidade central

Dimensões	500 × 400 × 250 mm · IP54 · 17 kg
Alimentação	95 a 240 Vca, 50/60 Hz · 500 W máx.
Temperatura	Unidade central até 40 °C · sensores até 50 °C
Comunicação	1 RS232 · 1 RS485 · 1 Ethernet
Protocolos	Proprietário RS232/RS485 e TCP · Modbus RTU · Profibus DP, Profinet e EtherNet/IP sob consulta

Precisão

Vazão volumétrica	Estática 2% do valor medido · dinâmica até 5%, conforme o formato da correia e o material (Anexo 05.c)

04 ENTRADAS, SAÍDAS E INFORMAÇÕES

Entradas digitais
4 ED
Condição de operação, sensor de velocidade da esteira e desliga alarme.

Saídas digitais
6 SD
Alarme, máquina parada, produção baixa, reset do scanner, jato de ar de limpeza e gravação no PC.

Analógicas
2 SA · 1 EA (4–20 mA)
Vazão instantânea, por minuto ou por ciclo (m³ ou t); entrada de velocidade da esteira.

Informações
Na IHM e no supervisório
Volume instantâneo e acumulado, velocidade, densidade, massa e alarmes de produção.

Manutenção anual
Feita pela Marrari
Atualização do software e checagem com os padrões Marrari, uma vez por ano.

Garantia
6 meses
Fabricado no Brasil, com suporte e treinamento pela equipe de pós-vendas: posvendas@marrari.com.br.

Características gerais

Medição	Laser, sem contato
Seção	Perfil da carga a cada leitura
HR900	Carga até 600 mm · 100 leituras/s
HR2000	Correia até 5.000 mm · 50 leituras/s
Precisão	Estática 2% · dinâmica até 5%

Unidade central	50 Hz de leitura
Proteção	Scanner IP65 · unidade central IP54
Saídas	m³/h, m³, m/s, kg/m³, t
Composição	Unidade central, scanner, caixa DPS e sensor de velocidade
Documentos	Manual MR600 · Anexo 05.c